

Datenblatt

Fassadenplatten

Die Befreiung der Oberfläche von Funktionalität

Handgefertigte Oberflächen made in Germany, in zwei Millimetern Stärke, biegsam und vom Original fast nicht unterscheidbar sind unsere profession. Durch die konsequente Produktion in Manufaktur ist jedes Stück das unsere Haus verlässt ein Original.

Ein Rapport ist nicht möglich. Zwei Millimeter individuelles Design auf jeden technischen Träger zu verkleben, machen Idee praktikabel die bis dahin an Materialgebundenheit gescheitert sind. Objekte die Tonne wiegen müssten sind plötzlich zu handhaben. Unser Steinfurniere sind im Innenbereich, für Messen, in Duschen, an Fassten, im Bodenbereichen und im Möbelbau verwendbar. Unser Material ist schwer entflammbar und kann im Objektbereich verwendet werden. Mechanische Eigenschaften der Oberfläche wie Kratzfestigkeit oder

Rutschhemmung erreichen wir doch XSTONE Versiegelungen für jede Anwendung. Auf Wunsch fertigen wir auch Individuelle Oberflächen für unsere Kunden. Die Marke XSTONE wird derzeit in dreizehn Länder vertrieben. Für mehr Information zu unseren Texturen oder anderen Produkten besuchen Sie unsere Webseite oder sende Sie uns eine e-mail .

Technisches Merkblatt

Fassadenplatte **BETON , COR-TEN, SCHIEFER, TRAVERTIN**

Brandverhalten	A2
Breite	1200 mm
Höhe	800 mm
Stärke	2 mm
Quarzgehalt	97 %
SD Wert	0,1-0,2 m
Flächengewicht	3000 g /m2
Wärmedurchlasswert	0,08 m2 KW
Thermische Dehnung	2 mm bei 100 Grad Celsius
Lagerung	Trocken, vor Frost schützen
Bleichverhalten	Nein
Recycling	Hausmüll , Ökologiesch unbedenklich
Farben	Unikate Chargen, Handgefertigt
Klebeempfehlung	XSTONE Fassadenkleber



Verarbeitungshinweise

- Oberfläche der Platten auf Ebenheit prüfen, ggfs. Plattenstöße mit mehr als 1mm Überstand beischleifen und etwaige Fugen >2 mm mit Fugendicht schließen
- sämtliche Bauteilanschlüsse auf Schlagregensicherheit (d.h. Verwendung eines Fugendichtbandes BG1 zwischen WDVS und Bauteil) prüfen
- Aufbringen einer Kratzspachtelung mit Klebe- und Spachtelputz, Stärke ca. 3 mm, Verbrauch ca. 3-4 kg/m². Das Material wird dünn auf die trockene Dämmplatte aufgetragen, verteilt und intensiv (mit Anpressdruck) in die Oberfläche der Platte eingearbeitet (quasi einmassiert) Anschließend wird weiteres Putzmaterial nass in nass nachgelegt und mit einer Zahntraufel 8/8 egalisiert
- die Zahnprofilierung bleibt stehen, der Putz erhärtet in dieser Profilierung
- Fertigstellung der Armierungsschicht, Klebe- und Spachtelputz, Stärke ca. 3-4 mm, Verbrauch ca. 4 kg/m². Nach dem Erhärten der Kratzspachtelung (Wartezeit ca. 24-48 h) wird Putzmaterial aufgetragen und gleichmäßig verteilt, das Armiergewebe in die frische Putzmasse eingelegt (nicht durchgedrückt) - dabei sind die einzelnen Bahnen mit 10 cm Überdeckung zugfest miteinander zu verbinden, abschließend wird Armierungsmasse mit der Traufel durch das Gewebe gedrückt und mit einer Kartätsche zu einer ebenen Oberfläche glattgezogen
- Aufbringung einer kapillarbrechenden Grundierung, Isolieranstrich weiß, Verbrauch ca. 0,35 kg/m²
Nach Erhärtung der Armierschicht (ca. 4 weitere Tage) vollflächigen Anstrich mit GUTEX Isolieranstrich durchführen. Das Saugverhalten des Putz-Untergrundes wird hierdurch reguliert, die Wasseraufnahme reduziert. In diesem Zustand sollte die Oberfläche dann ca. 24h austrocknen (Herbstklima), bei warmer Witterungssituation (15-20°C, 60-70% r.L.) reichen ca. 12h Trocknungszeit.

Erstellen der Oberflächenbeschichtung mit XSTONE Elemente 1200 x 800 mm mit XSTONE Fassadenkleber. Verbrauch ca. 4 kg/m². Bei unserem Klebe- und Armiermörtel handelt es sich um ein Produkt, welches auch zur Verklebung von Dämmplatten (Holzfaser-, Mineralfaser-, Polystyrolplatten auf mineralischen Untergründen verwendet wird)

- Aufbringen von Klebe- und Spachtelputz, gleichmäßige Verteilung auf der Unterputz-Oberfläche, Durchkämmen mit einer 6/6 (oder 4/6) Zahntraufel. Die XSTONE Elemente in leicht schiebender Verbindung in das Klebebett einlegen und mit einer Walze andrücken (so dass keine Hohlräume auf der Rückseite entstehen) Wenn die Elemente "Stoß auf Stoß" verarbeitet werden, Putzmaterialüberstände sofort mit Wasser und einem feuchten Tuch reinigen. Bei einer Fugenausbildung ebenso verfahren.

Der gesamte Aufbau wäre also:

- ca. 6 mm armierte Unterputzschicht mit haftvermittelnder Grundierung
- ca. 2 mm Kleberbett für die XSTONE Platten
XSTONE Elemente, stumpf gestoßen oder mit Fuge verlegt